

(11) EP 1 142 830 A1

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

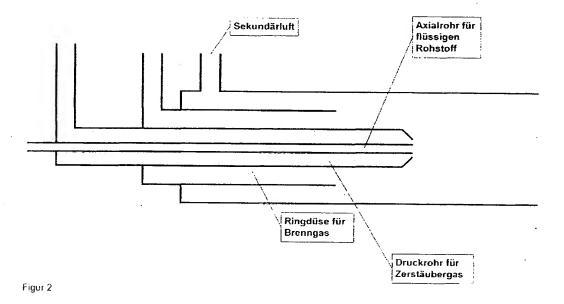
- (43) Veröffentlichungstag: 10.10.2001 Patentblatt 2001/41
- (51) Int Cl.7: **C01B 13/34**, C01G 25/02, C01G 23/07, C01F 7/30

- (21) Anmeldenummer: 00107237.0
- (22) Anmeldetag: 03.04.2000
- (84) Benannte Vertragsstaaten:
  AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
  MC NL PT SE
  Benannte Erstreckungsstaaten:
  AL LT LV MK RO SI
- (71) Anmelder: Degussa AG 40474 Düsseldorf (DE)
- (72) Erfinder:
  - Gutsch, Andreas, Dr. 63691 Ranstadt (DE)

- Hennig, Thomas, Dr. 63571 Gelnhausen (DE)
- Katusic, Stipan
   65779 Kelkheim (DE)
- Krämer, Michael 63477 Maintal (DE)
- Michael, Günther, Dr. 63791 Karlstein (DE)
- Varga, Goeffrey J.
   63579 Freigericht (DE)
- (54) Nanoskalige pyrogene Oxide, Verfahren zur deren Herstellung und die Verwendung dieser Oxide
- (57) Nanoskalige pyrogene Oxide und/oder Mischoxide mit einer BET-Oberfläche zwischen 1 und 600 m²/g und einem Chloridgehalt von weniger als 0,05 Gew.-% werden hergestellt, in dem man metallorganische

und/oder metalloidorganische Stoffe bei Temperaturen oberhalb 200 °C in die Oxide umwandelt.

Die Oxide können als Poliermittel in der Elektronikindustrie (CMP) eingesetzt werden.



EP 1 142 830 A1

#### Beschreibung

30

- [0001] Die Erfindung betrifft nanoskalige pyrogen hergestellte Oxide, ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie ihre Verwendung.
- [0002] Es ist bekannt, pyrogene Oxide durch Flammenhydrolyse von verdampfbaren Metallchloriden, beziehungsweise aus Metalloidchloriden, zu erzeugen (Ullmanns Enzyklopädie der technischen Chemie, 4. Aufläge, Band 21, Seite 44 (1982)).
  - [0003] Diese derartig hergestellten Produkte haben den Nachteil, dass sie, besonders bei basischen Oxiden, hohe Chloridgehalte aufweisen, weil sie nur sehr unvollständig entsäuert werden können. Dabei sind folgende Chloridgehalte bei verschiedenen Oxiden typisch: Titandioxid: ca. 3000 ppm, Aluminiumoxid: ca. 5000 ppm und Zirkonoxid: ca. 6000 ppm
  - [0004] Eine stärkere Temperaturerhöhung während der Entsäuerung ist nicht möglich, weil dies eine zu starke thermische Belastung darstellen und zu einem unerwünschten Oberflächenverlust führen würde.
- [0005] Andererseits ist es wünschenswert, dass das Chlorid weitestgehend entfernt wird, weil dieser Restgehalt an Chlorid zu Korrosionsproblemen bei der Anwendung der Oxide führt.
  - [0006] Ferner hat das bekannte Verfahren zur Herstellung der pyrogenen Oxide den Nachteil, dass zum Beispiel beim Aluminiumchlorid oder beim Zirkontetrachlorid sehr hohe Verdampfungstemperaturen angewendet werden müssen, um die Ausgangsstoffe in die Gasphase überführen zu können. Diese Verdampfungsbedingungen stellen an die Materialien der Produktionsanlagen äußerst hohe und damit sehr kostenintensive Ansprüche.
- [0007] Es besteht somit die Aufgabe, nanoskalige, pyrogene Oxide mit einem geringen Chloridgehalt und einer BET-Oberfläche 'zwischen 1 und 600 m²/g herzustellen, wobei diese Nachteile nicht auftreten.
  - [0008] Gegenstand der Erfindung sind nanoskalige pyrogen hergestellte Oxide und/oder Mischoxide von Metallen und/oder Metalloiden, welche dadurch gekennzeichnet sind, dass sie eine BET-Oberfläche zwischen 1 und 600 m²/g und einen Gesamtchloridgehalt von weniger als 0,05 %, vorzugsweise weniger als 0,02 Gew.-%, aufweisen.
- [0009] Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung der nanoskaligen pyrogen hergestellten Oxide und/oder Mischoxide von Metallen und/oder Metalloiden, welches dadurch gekennzeichnet ist, dass man metallorganische und/oder metalloidorganische Stoffe, gegebenenfalls in einem Lösungsmittel gelöst, gegebenenfalls in einer Flamme, bei Temperaturen oberhalb von 200 °C in die Oxide umwandelt.
  - [0010] Die Edukte können metalloid- und/oder metallorganische Reinstoffe oder beliebige Mischungen derselben darstellen oder als Lösungen in organischen Lösungsmitteln zum Einsatz kommen.
  - [0011] Das erfindungsgemässe Verfahren ist schematisch in Figur 1 dargestellt.
  - [0012] Mit dem erfindungsgemässen Verfahren können zum Beispieldie folgenden Oxide hergestellt werden:
    - Pyrogen hergestelltes Zirkonoxid mit einem Chlorid-Gehalt von weniger als 0,05 Gew.-%.
  - Pyrogen hergestelltes amorphes Aluminiumoxid.
    - Pyrogen hergestelltes alpha Aluminiumoxid.
    - Pyrogen hergestelltes Titandioxid mit Rutil-Struktur.
  - [0013] Geeignete metallorganische und/oder metalloidorganische Verbindungen können in flüssiger Form als sehr fein verteiltes Spray einem Hochtemperatur-Reaktionsraum zugeführt werden, wobei in dem Hochtemperatur-Reaktionsraum, der vorzugsweise als geschlossenes Strömungsrohr ausgebildet ist, bei Temperaturen oberhalb von 200 °C die Partikelbildung erfolgen kann, wobei als Trägergas dem Hochtemperatur-Reaktionsraum inerte oder reaktive Gase zusätzlich zugeführt werden können und die Gewinnung der Pulver durch bekannte Methoden der Gas-Feststofftrennung mittels Filter, Zyklon, Wäscher oder anderen geeigneten Abscheidern erfolgen kann.
- [0014] Hierzu können Lösungen von metallorganischen und/oder metalloid-organischen Stoffen (Precursor) in organischen Lösungsmitteln oder auch die reinen Stoffe (Precursor), gegebenenfalls in einer Flamme, bei höheren Temperaturen, gegebenenfalls oberhalb 200 °C, zu den Oxiden umgewandelt werden.
  - [0015] Als Precursor können Verbindungen des Typs MeR eingesetzt werden, wobei R einen organischen Rest, wie beispielsweise Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, oder die entsprechende Alkoxyvarianten oder auch ein Nitration darstellt, und Me ein Metalloid ein Metalloid, wie beispielsweise Si, Ti, Ce, Al, Zr, Y, B, Ge, W, Nb, In, Sb, Zn, Sn, Fe, Mn, Mg, V, Ni, Cu, Au, Ag oder Pt, bedeutet.
  - [0016] Als Lösungsmittel können organische Lösungsmittel, wie Alkohole, wie zum Beispiel Propanol, n-Butanol, iso-Propanol, und/oder Wasser eingesetzt werden.
  - [0017] Der Precursor kann mit einem Druck von 1 bis 10000 bar, bevorzugt von 2 bis 100 bar zugeführt werden.
- [0018] Die Zerstäubung des Precursors kann mittels Ultraschallvernebler durchgeführt werden.
  - [0019] Die Temperatur kann mindestens 200 °C für amorphe Teilchen und kompakte Kugeln betragen.
  - [0020] Bei einer Temperatur von 1800 °C bis 2400 °C können feine Teilchen erzielt werden.
  - [0021] Ein Vorteil des erfindungsgermässen Verfahrens ist, dass die Precursor nicht gasförmig, sondern flüssig in

die Brennkammer eingeführt werden können. Dabei kann durch mindestens eine Einstoffdüse bei Drücken bis zu 10000 bar ein sehr feines Tropfenspray (mittlere Tropfengröße je nach Druck in der Düse zwischen <1 - 500 μm) erzeugt werden, welches dann verbrennt und dabei das Oxid als Feststoff erzeugt.

[0022] Weiterhin kann mindestens eine Zweistoffdüse bei Drücken bis zu 100 bar eingesetzt werden.

[0023] Die Tropfenerzeugung kann durch Verwendung einer oder mehrerer Zweistoffdrüsen erfolgen, wobei das bei der Zweistoffzerstäubung eingesetzte Gas reaktiv oder inert sein kann.

[0024] Bei Verwendung einer Zweistoffdüse ergibt sich der Vorteil, dass die Tropfen mit einem Gasstrahl erzeugt werden. Dieser Gasstrahl kann Sauerstoff oder Stickstoff, oder andere reaktive Gase der Formel (MeClx, wie zum Beispiel Siliziumtetrachlorid (Me entspricht einem Metall oder Metalloid), H<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>) enthalten. Dadurch kann eine sehr intensive Vermischung der Oxidationsmittel mit dem Precursor erreicht werden. Es ist auch eine zusätzliche Brennstoffzufuhr in unmittelbarer Umgebung der Tropfen möglich, falls der Precursor nicht reaktiv, beziehungsweise der Dampfdruck des Precursor nicht hoch genug ist, um eine schnelle Reaktion zu gewährleisten.

[0025] Durch die Verwendung von metallorganischen Precursoren in Lösungsmitteln können homogene Lösungsmittelgemische aus verschiedenen Verbindungen der Formel MeR (Precursor) in beliebigen Konzentrationsverhältnissen einfach hergestellt und bevorzugt in flüssiger Form einer Flamme zugeführt werden, um die entsprechenden chloridarmen pyrogenen Mischoxide zu erhalten. Mit dem erfindungsgemässen Verfahren werden Mischoxide, die vorher wegen stark unterschiedlichem Verdampfungsverhalten der Rohstoffe schlecht, beziehungsweise nicht synthetisierbar waren, leicht zugänglich.

[0026] Ein weiterer Vorteil des erfindungsgemässen Verfahrens ist, dass man den flüssigen Precursor nicht nur mit anderen flüssigen Precursoren mischen kann, sondern gegebenenfalls auch feine Partikel, wie zum Beispiel pyrogene Oxide, wie Aerosil, gefällte Kieselsäure, in dem Precursor dispergieren und dadurch bei der Reaktion ein Coating der in dem Precursor dispergierten Partikeln erhalten kann.

[0027] Die Umsetzung der Precursor zu den Oxiden kann bevorzugt in einer Knallgastlamme erfolgen. Außer Wasserstoff können weitere brennbare Gase, wie beispielsweise Methan, Propan, Ethan, eingesetzt werden.

[0028] Da die metallorganischen Precursoren selbst einen guten Brennstoff darstellen, ist ein weiterer Vorteil des erfindungsgemässen Verfahrens darin begründet, dass man auf die Stützflamme gänzlich verzichten und somit beispielsweise Wasserstoff als teuren Rohstoff einsparen kann.

[0029] Ferner ist durch Variation der Luftmenge (für die Verbrennung) und/oder durch Variation der Düsenparameter eine Einflussnahme auf die Oxideigenschaften, beispielsweise auf die BET-Oberfläche, möglich.

[0030] Die erfindungsgemässen chloridarmen, pyrogen hergestellten Oxide von Metallen und/oder Metalloiden können als Füllstoff, als Trägermaterial, als katalytisch aktive Substanz, als Ausgangsmaterial zur Herstellung von Dispersionen, als Poliermaterial zum Polieren von Metall-, beziehungsweise Siliziumscheiben in der Elektronikindustrie (CMP-Anwendung), als keramischer Grundstoff, in der Kosmetikindustrie, als Additiv in der Silikon- und Kautschukindustrie, zur Einstellung der Rheologie von flüssigen Systemen, zur Hitzeschutzstabilisierung, in der Lackindustrie, als Farbpigment, als Wärmedämmmaterial, als Antiblocking-Mittel verwendet werden.

[0031] Die erfindungsgemäß verwendbare Brenneranordnung ist in der Figur 2 schematisch dargestellt.

#### Beispiel 1

[0032] 1 I/h Zr(O-n-C<sub>3</sub>H<sub>7</sub>)<sub>4</sub> als 74-%-ige Lösung in n-Propanol werden unter Stickstoffdruck mit Hilfe einer Düse in das Reaktionsrohr verstäubt. Hier brennt eine Knallgasflamme aus Wasserstoff und Luft. Die Temperatur 0,5 m unterhalb der Flamme beträgt 800 bis 1000 °C. Das ZrO<sub>2</sub> wird in Filtern abgeschieden. Die Phasenanalyse ergibt als Hauptbestandteil monoklines ZrO<sub>2</sub> mit sehr geringem Cl-Gehalt. Wie die Tabelle 1 zeigt, kann durch die Variation des Düsendurchmessers und der Zerstäuberluftmenge die BET-Oberfläche beeinflusst werden.

Tabelle 1

	Versuch 1	Versuch 2	Versuch 3
Förderrate Vh	1	1	1
Temperatur °C	800 - 1000	800 - 1000	800 - 1000
V H <sub>2</sub> m <sup>3</sup> /h	1,5	1,5	1,5
V Zerstäubergas bar	2	7	14
V Luft m <sup>3</sup> /h	13,5	16	20
Düsendurchmesser mm	1	0,8	0,8

45

50

Tabelle 1 (fortgesetzt)

	Versuch 1	Versuch 2	Versuch 3		
BET-Oberfläche m²/g	18	32	79		
Farbe	weiß	weiß	weiß		
CI %	0,01	0,01	0,01		
Stampfdichte g/l	154	154			
Phasenanalyse	Monoklin (Hauptbestandteil)				
	Tetragonal un	d kubisch (Neb	enbestandteil)		
Trocknungsverlust %	0,5				
Glühverlust %	0,0				
pH-Wert	4,6				
ZrO <sub>2</sub> %	97,55	97,60			
HfO <sub>2</sub> %	2,14	2,14			

#### Beispiel 2

10

15

20

30

35

40

45

[0033] Aluminiumnitrat als 3 %ige (Versuch 1) oder 7,5 %ige (Versuch 2) wässerige Lösung, beziehungsweise flüssiges Aluminiumtri-sek-butylat (Versuch 3 und 4) werden mit Hilfe von Druckluft und einer Düse (Durchmesser 0,8 mm), beziehungsweise bei Versuch 2 mit einem Zerstäuber (Durchmesser 1,1mm) in das Reaktionsrohr verstäubt. Hier brennt eine Knallgasflamme aus Wasserstoff, Luft und/oder Sauerstoffgemisch. Die Temperatur 0,5 m unterhalb der Flamme beträgt 250 bis 1250 °C. Das Aluminiumoxid wird in Filtern abgeschieden. Die Ergebnisse sind in der Tabelle 2 dargestellt.

Tabelle 2

Tabella E								
	Versuch 1	Versuch 2	Versuch 3	Versuch 4				
Förderrate ml/h	320	230	100	120				
Temperatur °C	650 - 250	700 - 1200	560 - 900	1150 - 1300				
V H <sub>2</sub> m <sup>3</sup> /h	0,6	1,5	0,9	1,6				
V Zerstäubergas Trägergas bar	1,4	0	2-Stoff-Düse 0,8 mm Durchmesser 2,3	0				
V Luft m <sup>3</sup> /h	1,0	2,2	2,8	2,1				
BET m²/g	3,1	9	205	16				
D 50 (Cilas)	1,52	24,7	3,47	4,52				
Phase	100 % amorph	70 % alpha 30 % theta	16 % delta 84 % gamma	100 % alpha				
ТЕМ µm	Kompakte Kugeln 0,2 - 2	Kristallite bis 4 μm	0,005-0,0010	0,002-0,050				
Cl-Gehalt %		0,018						

## Beispiel 3

[0034] Titan-bis-(ammoniumlactato)-dihydroxid ((CH<sub>3</sub>CH(O-) CO<sub>2</sub>NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>Ti(OH)<sub>2</sub>) als 50 %ige wässerige Lösung wird mit Hilfe von Druckluft und einem Vernebler bei Versuch 1 bzw. bei Versuch 4 mit einer Zweistoffdüse in das Reaktionsrohr verstäubt. Bei Versuch 2 und 3 wird Titanoxysulfat (TiOSO<sub>4</sub> xH<sub>2</sub>O) als 5 %ige Lösung in iso-Propanol mit einem Vernebler in das Reaktionsrohr verstäubt. Hier brennt eine Knallgasflamme aus Wasserstoff, Luft und/oder Sauerstoffgemisch. Die Temperatur 0,5 m unterhalb der Flamme beträgt 740 bis 1150 °C. Das Titandioxid wird in Filtern abgeschieden. Die Daten sind in der Tabelle 3 dargestellt.

Tabelle 3

	Versuch 1	Versuch 2	Versuch 3	Versuch 4
Förderrate	200 ml/h	300 ml/h	310 ml/h	120 mVh
Temperatur °C	740-1150	320-410	375-580	444-668
V H <sub>2</sub> m <sup>3</sup> /h	1,8	-	-	1,0
V Vernebler Trägergas bar	1,8	1,2	1,5	1,5
V. Luft m <sup>3</sup> /h	1,3	-	-	3,5
BET m <sup>2</sup> /g	3,1	0,9	3,1	14
D 50 (Cilas)	0,92	4,09	1,20	1,5
Phase	100 % Rutil	100 % amorph	95 % amorph 5% Anatas	77 % Anatas 23 % Rutil
TEM um	0,1 - 2		0,1 -3	bis 1

#### 20 Patentansprüche

10

15

25

30

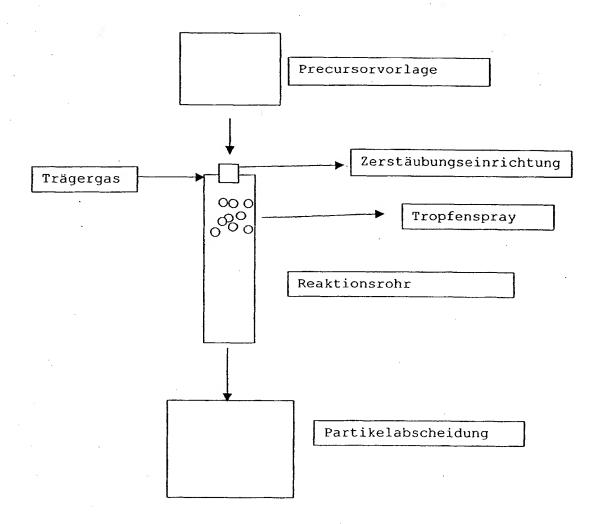
35

45

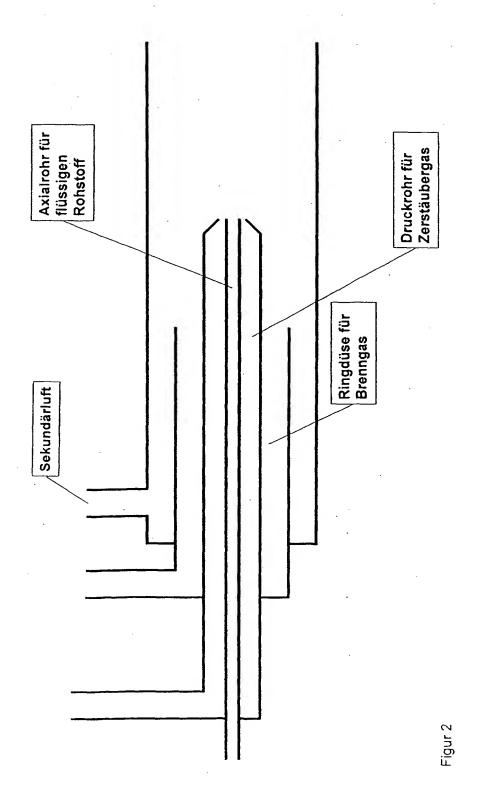
50

- Nanoskalige pyrogen hergestellte Oxide und/oder Mischoxide von Metallen und/oder Metalloiden, dadurch gekennzeichnet, dass sie eine BET-Oberfläche zwischen 1 und 600 m²/g und einen Gesamtchloridgehalt von weniger als 0,05 Gew.-% aufweisen.
- 2. Verfahren zur Herstellung von nanoskaligen pyrogen hergestellten Oxiden und/oder Mischoxiden von Metallen und/oder Metalloiden gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man metallorganische und/oder metalloidorganische Stoffe, gegebenenfalls in einem Lösungsmittel gelöst, gegebenenfalls in einer Flamme, bei Temperaturen oberhalb von 200 °C in die Oxide umwandelt.
- 3. Verwendung der nanoskaligen pyrogen hergestellten Oxide und/oder Mischoxide von Metallen und/oder Metalloiden als Füllstoff, als Trägermaterial, als katalytisch aktive Substanz, als Ausgangsmaterial zur Herstellung von Dispersionen, als Poliermaterial zum Polieren vom Metall- und/oder Siliziumscheiben in der Elektroindustrie (CMP-Anwendung), als keramischer Grundstoff, in der Kosmetikindustrie, als Additiv in der Silikon- und Kautschukindustrie, zur Einstellung der Rheologie von flüssigen Systemen, zur Hitzeschutzstabilisierung, in der Lackindustrie, als Farbpigment, als Wärmedämmmaterial, als Antiblocking-Mittel.
- 4. Pyrogen hergestelltes Zirkonoxid mit einem Chlorid-Gehalt von weniger als 0,05 Gew.-%.
- 5. Pyrogen hergestelltes amorphes Aluminiumoxid.
  - Pyrogen hergestelltes alpha Aluminiumoxid.
  - 7. Pyrogen hergestelltes Titandioxid mit Rutil-Struktur.
  - 8. Pyrogen hergestelltes amorphes Titandioxid.
  - 9. Verfahren gemäß Anspruch 2 dadurch gekennzeichnet, dass geeignete metallorganische und/oder metalloidorganische Verbindungen in flüssiger Form als sehr fein verteiltes Spray einem Hochtemperatur-Reaktjonsraum zugeführt werden, in dem Hochtemperatur-Reaktionsraum, der vorzugsweise als geschlossenes Strömungsrohr ausgebildet ist, bei Temperaturen oberhalb von 200 °C die Partikelbildung erfolgt, wobei als Trägergas dem Hochtemperatur-Reaktionsraum inerte oder reaktive Gase zusätzlich zugeführt werden und die Gewinnung der Pulver durch bekannte Methoden der Gas-Feststofftrennung mittels Filter, Zyklon, Wäscher oder anderen geeigneten Abscheidern erfolgt.
  - 10. Verfahren gemäss Anspruch 2 dadurch gekennzeichnet, dass die Edukte metalloid- und/oder metallorganische Reinstoffe sind oder beliebige Mischungen derselben darstellen oder als Lösungen in organischen Lösungsmitteln oder als wässerige Lösung zum Einsatz kommen.

- 11. Verfahren gemäss Anspruch 2 dadurch gekennzeichnet, dass die Tropfenerzeugung durch Verwendung mindestens einer Einstoffdüse mit Drücken bis zu 10000 bar erfolgt.
- 12. Verfahren gemäss Anspruch 2 dadurch gekennzeichnet, dass die Tropfenerzeugung durch Verwendung einer oder mehrerer Zweistoffdüsen erfolgt, wobei das bei der Zweistoffzerstäubung eingesetzte Gas reaktiv oder inert sein kann.



Figur 1





# **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

Nummer der Anmeidung EP 00 10 7237

	EINSCHLÄGIG			
Kategorie	Kennzelchnung des Doku der maßgebild	ments mit Angabe, soweit erforderlich, hen Telle	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANNELDUNG (Int.CI.7)
X	AND HALL LTD.	POWDERS BY PLASMA LS SCIENCE,GB,CHAPMAN n 218-224, XP000575150	1,3	C01B13/34 . C01G25/02 C01G23/07 C01F7/30
X	30. September 1997		1,3	
A	* Ansprüche; Beisp	iele 6,7 * 	2	
х	US 5 958 361 A (TR 28. September 1999 * das ganze Dokume	(1999-09-28)	2-4,9-12	
X	WO 94 26657 A (PHY: BROWN RES FOUND (U: 24. November 1994 des ganze Dokumen	(1994~11-24)	2,4,9,12	RECHERCHERTE SACHGEBIETE (Inl.Cl.7)
A	US 5 911 967 A (RU 15. Juni 1999 (1999	THNER MICHAEL J) 0-06-15)		C01B C01G C01F
A	EP 0 609 533 A (DEC 10. August 1994 (19			COIF
x	US 5 061 474 A (KLI 29. Oktober 1991 (1 * Anspruch 4 *	2,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	5	
	EP 0 395 925 A (DEC 7. November 1990 (1 * das ganze Dokumer	990-11-07)	6	
		-/		
Der vor	llegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt		
	Flecherchenort	Abschluftdatum der Recherche	<u>-                                    </u>	Prûter
	DEN HAAG	20. November 2000	) Zaln	n, W
X : von t Y : von t ander A : techr O : nicht	ATEGORIE DER GENANNTEN DOM DESONderer Bedeutung allein betract DESONderer Bedeutung in Verbindun- nen Veröffentlichung derselben Kate- nlogischer hintergrund Schriftliche Offenbarung chenikeralur.	E : äheres Pateridoi nach dem Anmelt g mit einer D : in der Anmektung gorle L : aus anderen Grü	ument, das jedoc dedatum veröften g angeführtes Dot nden angeführtes	tlicht worden ist rument



Nummer der Anmeldung

EP 00 10 7237

GEBÜHRENPFLICHTIGE PATENTANSPRÜCHE
Die vorliegende europäische Patentanmeldung enthielt bei ihrer Einreichung mehr als zehn Patentansprüche.
Nur ein Teil der Anspruchsgebühren wurde innerhalb der vorgeschriebenen Frist entrichtet. Der vor- liegende europäische Recherchenbericht wurde für die ersten zehn sowie für jene Patentansprüche erstellt, für die Anspruchsgebühren entrichtet wurden, nämlich Patentansprüche:
Keine der Anspruchsgebühren wurde innerhalb der vorgeschriebenen Frist entrichtet. Der vorliegende europäische Recherchenbericht wurde für die ersten zehn Patentansprüche erstellt.
MANGELNDE EINHEITLICHKEIT DER ERFINDUNG
Nach Auffassung der Recherchenabteitung entspricht die vorliegende europäische Patentanmeldung nicht den Anforderungen an die Einheitlichkeit der Erfindung und enthält mehrere Erfindungen oder Gruppen von Erfindungen, nämlich:
Siehe Ergänzungsblatt B
Alle weiteren Recherchengebühren wurden innerhalb der gesetzten Frist entrichtet. Der vorliegende europäische Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.
Da für alle recherchierbaren Ansprüche die Recherche ohne einen Arbeitsaufwand durchgeführt werden konnte, der eine zusätzliche Recherchengebühr gerechtlertigt hätte, hat die Recherchenabteilung nicht zur Zahlung einer solchen Gebühr aufgefordert.
Nur ein Teil der weiteren Recherchengebühren wurde innerhalb der gesetzten Frist entrichtet. Der vor- liegende europäische Recherchenbericht wurde für die Teile der Anmektung erstellt, die sich auf Erfindungen beziehen, für die Recherchengebühren entrichtet worden sind, nämlich Patentansprüche:
Keine der weiteren Recherchengebühren wurde innerhalb der gesetzten Frist entrichtet. Der vorliegende europäische Recherchenbericht wurde für die Telle der Anmektung erstellt, die sich auf die zuerst in den Patentansprüchen erwähnte Erfindung beziehen, nämlich Patentansprüche:



#### **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

EP 00 10 7237

	EINSCHLÄGIGI	E DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Doku der maßgeblich	nents mit Angabe, soweit erforderlich, en Teile	Betr Ansp		KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.C1.7)
x	EP 0 355 481 A (DEC 28. Februar 1990 (3 * das ganze Dokumer	1990-02-28)	6		
x	US 3 725 526 A (PIE 3. April 1973 (1973 * Spalte 6, Zeile 6		7	-	
X	US 5 204 083 A (MAG 20. April 1993 (199 * das ganze Dokumer	3-04-20)	7		
·	GB 791 657 A (BRITI COMPANY) * das ganze Dokumer		7		
x	Class D21, AN 1994- XP002153250	s Ltd., London, GB; 269333 DEMITSU KOSAN CO LTD), -07-19)	8		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
	Class E32, AN 1989- XP002153251	s Ltd., London, GB; 237675 DEMITSU KOSAN CO LTD), 07-07)	8	والمستقدة	
Der vor	tlegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt			
	Recherchanget	Abschlüßdatum der Recherche			Prûfer
	DEN HAAG	20. November 200	00	Zalm	, W
X : von b Y : von b ander A : techn O : nicht	TEGORIE DER GENANNTEN DOX besonderer Bedautung allein betrach besonderer Bedautung in Verbindung ren Veröftentlichung darseiben Kater ologischer Hintergrund schrittliche Ottenbarung chenliberatur	E: älteres Patentd nach dem Anmernt einer D: In der Anmeldu	okument, da eldedatum v ng angeführ unden ange	is jedloch eröffentli tes Doku führtes E	cht worden ist iment Ookument



## MANGELNDE EINHEITLICHKEIT DER ERFINDUNG ERGÄNZUNGSBLATT B

Nummer der Anmeldun EP 00 10 7237

Nach Auftassung der Recherchenabteilung entspricht die vorliegende europäische Patentanmeldung nicht den Anforderungen an die Einheitlichkeit der Erfindung und enthält mehrere Erfindungen oder Gruppen von Erfindungen, nämlich:

1. Ansprüche: 1-4,9-12

Nanoskalige Oxidpulver mit niedrigem Gesamtchloridgehalt, Verfahren zur deren Herstellung und ihre Verwendung

2. Ansprüche: 5,6

Pyrogen hergestelltes Aluminiumoxid

3. Ansprüche: 7,8

Pyrogen hergestelltes Titaniumoxid

# ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 00 10 7237

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentlamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentidokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamits am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

20-11-2000

	Recherchenberi ihrtes Patentdok		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichun
US	5672230	A	30-09-1997	JP	8306654	A	22-11-199
us	5958361	Α	28-09-1999	US	5614596	A	25-03-199
				US	5418298	Α	23-05-199
				AU	6446294	A	11-10-199
				WO	9421712	A	29-09-199
WO	9426657	A	24-11-1994	US	5447708	Α	05-09-199
				AU	6909694	Α	12-12-199
			•	CA	2160367	Α	24-11-199
				DE	69402416	D	07-05-199
				DE	69402416	T	27-11-199
				EP	0697995	Α	28-02-199
				ĴΡ	8510203		29-10-199
				US	5599511		04-02-199
US	5911967	Α	15-06-1999	EP	0850881	Α	01-07-199
				CA	2226428	Α	27-06-199
EP	0609533	A	10-08-1994	DE	4302896		04-08-199
				AU	673215		31-10-199
				, AU	5483394		04-08-199
				DE	59301962	-	25-04-199
				JP	2749508	_	13-05-199
				JP	6279026	A 	04-10-199
US	5061474	A	29-10-1991	DE	3838675		17-05-199
				DE	58901691		23-07-199
				EP	0369122		23-05-199
				JP	2188423	A —	24-07-199
ΕP	0395925	Α	07-11-1990	DE	4009299		25-10-199
	•		•	DD	293799		12-09-199
				JP	3080106	A 	04-04-199
EP	0355481	А	28-02-1990	DE	3827898		22-02-199
				JP	2111626	A 	24-04-199
US	3725526	Α	03-04-1973	BE	755089		22-02-197
				CA	947948		28-05-197
				DE	2041150		04-03-197
			•	ES	382856		16-04-197
				FI	50961	_	31-05-197
				FR	2058990		28-05-197
				6B	1303894		24-01-197
				JP	49014639		09-04-197

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

# ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 00 10 7237

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

20-11-2000

	ihrtes Patentdok		Veröffentlichung	Patentfamilie		Veröffentlichun
US	3725526	<b>A</b>		NL NO YU	7012136 A 130311 B 210570 A	23-02-197 12-08-197 25-02-198
				ZA	7005683 A	28-04-197
US	5204083	Α	20-04-1993	AT	94153 T	15-09-199
			•	AU AU	612862 B 3744989 A	18-07-199 12-12-198
				BR	8907446 A	21-05-199
				CA	1329966 A	07-06-199
				CN	1037876 A,B	13-12-198
				DE	68909044 D	14-10-199
				DE	68909044 T	05-01-199
				EP	0416015 A	13-03-199
				ES	2011190 A	16-12-198
				FI IN	96306 B 171911 A	29-02-199 06-02-199
				JP	6060018 B	10-08-199
				JP	3504373 T	26-09-199
				KR	9701826 B	17-02-199
				MX	170702 B	08-09-199
				NO	301470 B	03-11-199
				PH	26327 A	29-04-199
				RU Wo	2049099 C 8911450 A	27-11-199
				ZA	8808738 A	30-11-198 25-07-199
GB	791657			KEIN		
	6199633	A	19-07-1994	KEIN		
JP	1172296	A	07-07-1989	KEIN	 IE	

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang ; siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr. 12/82

EPO FORM POAR!